

1. 成形機一覧

号機	機種名	メーカー名	仕様										製造
			型締め力 トン	型締め ストローク	最小 型厚	最大 型厚	型開き 距離	タイバー間隔	ダイプレート間隔	MAX 容量	各成形機の特徴	シリンダ 径	
1号機	ES9200-400LE	日精樹脂工業(株)	860t	1200	500	1100	2300	1330 X 1330	1800 X 1800	4006cc	サーボ機、油圧クランプ		2003.4
2号機	FVX660Ⅲ-400L	日精樹脂工業(株)	660t	950	450	950	1910	1100 X 1100	1540 X 1540	4000cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	100	2018.3
3号機	FVX560Ⅲ-310L	日精樹脂工業(株)	560t	900	394	894	1804	970 X 970	1360 X 1360	3180cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	100	2016.12
4号機	FE360S140A	日精樹脂工業(株)	360t	960	300		1260	710 X 710	1030 X 1030	1400cc		80	1994.12
5号機	FNX360Ⅲ-140A	日精樹脂工業(株)	360t	970	344		1314	735 X 735	1055 X 1055	1410cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	80	2017.9
7号機	FE460S280B	日精樹脂工業(株)	460t	1025	475		1495	820 X 820	1200 X 1200	2788cc		100	1995.12
8号機	NEX8000-210LE	日精樹脂工業(株)	460t	800	375	770	1670	820 X 820	1190 X 1190	2111cc	サーボ機、マグネットクランプ	80	2006.2
9号機	FNX360Ⅲ-140A	日精樹脂工業(株)	360t	970	346		1316	735 X 735	1055 X 1055	1410cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	80	2015.1
10号機	FNX280Ⅲ-100A	日精樹脂工業(株)	280t	830	320		1150	660 X 660	955 X 955	1010cc	ハイブリッド機、T溝クランプ	71	2017.9
11号機	FNX180Ⅲ-36A	日精樹脂工業(株)	180t	700	246		946	560 X 560	800 X 800	353cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	50	2016.2
12号機	FNX80Ⅲ-12A	日精樹脂工業(株)	80t	470	204		674	420 X 420	580 X 580	127cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	36	2016.2
13号機	PS40E5DSE	日精樹脂工業(株)	40t	300	200		500	310 X 310	450 X 450	49cc	低圧成形機		1994.10
14号機	FVX860-600L	日精樹脂工業(株)	860t	1175	600	1175	2360	1330 X 1330	1800 X 1800	6010cc	ハイブリッド機、マグネットクランプ	112	2014.7
15号機	FV860-11KL	日精樹脂工業(株)	860t	1175	600	1175	2360	1330 X 1330	1800 X 1800	14376cc	マグネットクランプ、射出容量大	160	2008.9
16号機	FV9400-700L	日精樹脂工業(株)	1300t	1300	700	1250	2550	1450 X 1450	2020 X 2020	7012cc	油圧クランプ	120	1997.7